

Классификация

EN ISO 24373	AWS A5.7	Material-No.
S Cu 1897 (CuAg1)	ER Cu	2.1211

Описание и область применения

UTP A 38 используется для бескислородной меди в соответствии с DIN 1787 OF-Cu, SE-Cu, SW-Cu, SF-Cu. Основное применение - в электротехнической промышленности, например, для изготовления токопроводящих рельсов или в других областях, где требуется высокое потребление электроэнергии.

Вязкая сварочная ванна, мелкозернистая структура, высокая электропроводность

Химический состав

Mn	Ni	Cu	Ag
< 0.2	< 0.3	основа	1,0

Механические свойства наплавленного металла

Предел текучести $R_{p0.2}$	Предел прочности R_m	Удлинение A_5	Твердость	Электропроводность	Температура плавления
MPa	MPa	%	HB	C·м/мм ²	°C
80	200	20	60	30-45	1070 – 1080

Инструкция по сварке

Тщательно очистите зону сварки. Для толщины стенки > 3 мм необходим предварительный нагрев (макс. 600 °C).

Одобрения

-

Диаметр проволоки [мм]	Тип тока	Защитный газ (EN ISO 14175)
1.0	DC (+)	I 1 / I 3
1.2	DC (+)	I 1 / I 3
1.6	DC (+)	I 1 / I 3